

RODOVIA AMARAL PEIXOTO, KM 164, None, IMBOASSICA, MACAE / RJ, CEP 27925-290 Fone: (22) 2796-5016

PLANO DE ENSINO CECACM/DECM/DGCM/REIT/IFFLU N° 28

## **PLANO DE ENSINO**

Curso: Bacharelado em Engenharia de Controle e Automação

1º Semestre / 7º Período

Eixo Tecnológico Controle de Processos

#### Ano 2023/1

1) IDENTIFICAÇÃO DO COMPONENTE CURRICULAR	
Componente Curricular	Controladores Lógicos Programáveis
Abreviatura	CLP
Carga horária presencial	60h, 3h/a, 100%
Carga horária total	60h
Carga horária/Aula Semanal	3h
Professor	Luiz Alberto Oliveira Lima Roque
Matrí cula Siape	1654938

## 2) EMENTA

Introdução; Estrutura básica do CLP; Princípio de funcionamento de um CLP; Linguagem de programação conforme norma IEC 61131-3; Programação de controladores programáveis; Programação em Ladder; Normalização de entradas e saídas digitais; Programação para controle PID; Noções de sistema SCADA com uso do CLP; Disponibilidade e confiabilidade do CLP; Critérios para aquisição de um CLP; projeto de um sistema de controle com uso do CLP.

# 3) OBJETIVOS DO COMPONENTE CURRICULAR

# 1.1. Geral:

Desenvolver programas para automação de processos baseados em controladores lógicos programáveis (CLP).

# 1.2. Específicos:

- Realizar comunicação em redes com CLP.
- Controlar dispositivos conectados às bobinas de saída dos CLP, através de grandezas físicas medidas por sensores inseridos nas entradas de controladores lógicos programáveis.
- Programar processos controlados por CLP através de linguagens definidas pela norma IEC 61131-3.

# 4) JUSTIFICATIVA DA UTILIZAÇÃO DA MODALIDADE DE ENSINO

ltem exclusivo para cursos a distância ou cursos presenciais com previsão de carga horária na modalidade a distância, conforme determinado em PPC.

# 5) ATIVIDADES CURRICULARES DE EXTENSÃO

5) ATIVIDADES CURRICULARES DE EXTENSÃO		
NÃO HÁ PREVISÃO DE ATIVIDADES DE EXTENSÃO		
<ul> <li>( ) Projetos como parte do currículo</li> <li>( ) Programas como parte do currículo</li> <li>( ) Prestação graciosa de serviços como parte do currículo</li> </ul>	( ) Cursos e Oficinas como parte do currículo ( ) Eventos como parte do currículo	
Resumo:		
Utilizar no máximo 500 caracteres, deverá ser sintético e conter no	mínimo introdução, metodologia e resultados esperados.	
Justificativa:		
Qual a importância da ação para o desenvolvimento das atividades	curriculares de Extensão junto à comunidade?	
Objetivos:		
Deve expressar o que se quer alcançar com as atividades curriculare	es de Extensão	
Envolvimento com a comunidade externa:		
Descrever as características do público a quem se destina a ativid que pretendem atender com a atividades curriculares de Extensão.		
Caso a atividades curriculares de Extensão envolva associação o entidade.	u grupo parceiro informar os dados e forma de atuação da	
6) CONTEÚDO		

- 1. Evolução das técnicas de automação de processos
  - 1.1 Dispositivos Eletrônicos
  - 1.2 Lei de Faraday
  - 1.3 Válvulas
  - 1.4 Semicondutores
  - 1.5 Diodos
  - 1.6 Transistores
  - 1.7 Circuitos Integrados
  - 1.8 Redes Industriais
  - 1.9 Arquitetura de computadores
  - 1.10 Projeções tecnológicas em equipamentos e programas
- 2. Conceitos Básicos de Automação
  - 2.1 Arquitetura de um CLP
  - 2.2 Interfaces de Entrada e Saída
  - 2.3 Conversão entre grandezas Analógicas e Digitais
  - 2.4 Sensores
  - 2.5 Chaves
  - 2.6 Relés
  - 2.7 Contatos normalmente abertos
  - 2.8 Contatos normalmente fechados
  - 2.9 Bobinas de saída
  - 2.10 Retenção da saída Contatos Selo
- 3. Linguagens de Programação de Controladores Lógicos Programáveis (CLP)
  - 3.1 Linguagens Ladder
  - 3.2 Listas de Instruções
  - 3.3 Diagrama de blocos de funções
  - 3.4 Sequenciamento gráfico de funções
- 4. Instruções Básicas da Linguagem Ladder
  - 4.1 Auto retenção da saída- latch e unlatch
  - 4.2 Contagem crescente CTU
  - 4.3 Contagem decrescente CTD
  - 4.4 Temporização para ligar saída- TON
  - 4.5 Temporização para ligar saída com retenção- RTO
  - 4.6 Temporização para desligar saída TOF
  - 4.7 Pulso Único de Subida One Shot Rising
  - 4.8 Instruções de deslocamento MOV
- 5. Solução de automação de Processos com CLP
  - 5.1 Softwares para CLPs: RSLinx e RS Logix 500
  - 5.2 Programação em linguagem Ladder

#### 7) PROCEDIMENTOS METODOLÓGICOS

Aula expositiva dialogada - É a exposição do conteúdo, com a participação ativa dos alunos, cujo conhecimento deve ser
considerado e pode ser tomado coo ponto de partida. O professor leva os estudantes a questionarem, interpretarem e
discutirem o objeto de estudo, a partir do reconhecimento e do confronto com a realidade. Deve favorecer a análise
crítica, resultando na produção de novos conhecimentos. Propõe a superação da passividade e imobilidade intelectual dos
estudantes.

Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por dez questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igual a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas.

# 8) RECURSOS FÍSICOS, MATERIAIS DIDÁTICOS E LABORATÓRIOS

Os recursos físicos são 17 computadores do laboratório de automação industrial, junto com 40 Controladores lógicos programáveis e sensores adquiridos com recursos próprios do docente, de fornecedores como Omrom, Delta, Haiwell, Schneider Electric, Allen Bradley, Siemens e Weg. Os softwares de automação adequados estão instalados nos respectivos computadores.

# 8) RECURSOS FÍSICOS, MATERIAIS DIDÁTICOS E LABORATÓRIOS 9) VISITAS TÉCNICAS E AULAS PRÁTICAS PREVISTAS Local/Empresa Data Prevista Materiais/Equipamentos/Ônibus 30/05/2022 a Controladores Lógicos Programáveis, Sensores, Motores e Laboratório de Automação 26/09/2022 Válvulas. Instituto Federal Fluminense - Campus 10) CRONOGRAMA DE DESENVOLVIMENTO Data Conteúdo / Atividade docente e/ou discente 1. Evolução das técnicas de automação de processos 1.1 Dispositivos Eletrônicos 1.2 Lei de Faraday 1.3 Válvulas 9/05/2023 1.4 Semicondutores 1.ª aula ( 1.5 Diodos 2h/a) 1.6 Transistores 1.7 Circuitos Integrados 1.8 Redes Industriais 1.9 Arquitetura de computadores 1.10 Projeções tecnológicas em equipamentos e programas 2. Conceitos Básicos de Automação 2.1 Arquitetura de um CLP 2.2 Interfaces de Entrada e Saída 2.3 Conversão entre grandezas Analógicas e Digitais 2.4 Sensores 16/05/2023 2.ª aula ( 2.5 Chaves 2h/a) 2.6 Relés 2.7 Contatos normalmente abertos 2.8 Contatos normalmente fechados 2.9 Bobinas de saída 2.10 Retenção da saída - Contatos Selo 3. Linguagens de Programação de Controladores Lógicos Programáveis (CLP) 3.1 Linguagens Ladder 23/05/2023 3.ª aula ( 3.2 Listas de Instruções 2h/a) 3.3 Diagrama de blocos de funções 3.4 Sequenciamento gráfico de funções 4. Instruções Básicas da Linguagem Ladder 4.1 Auto retenção da saída- latch e unlatch 6/06/2023 4.ª aula ( 4.2 Automação de processos residenciais 2h/a) 4.3 Programação da central de alarme 4.4 Detecção automática de incêndio 5. Instruções Matemáticas e de Comparação. 5.1 GRT 13/06/2022 5.ª aula ( 5.2 LES 2h/a) 5.3 GEQ 5.4 EQU

6.4 aulas ( 20/a)  6.2 CONTAGEM DECRESCENTE SEM INSTRUÇÕES ESPECÍFICAS 6.3 INSTRUÇÕES COUNT UP 6.4 INSTRUÇÕES COUNT UP 6.4 INSTRUÇÕES COUNT DOWN  7. AUTOMAÇÃO E CONTROLE DE MÁQUINAS INDUSTRIAIS 7.1 FUNCIONAMENTO DE QUATRO MOTORES, DOIS A DOIS. 7.2 OPERAÇÃO EXCLUSIVA DE TRÊS MÁQUINAS, DUAS A DUAS. 7.3 PROGRAMAÇÃO DA ESTEIRA TRANSPORTADORA COM SENSORES. 7.4 CONTROLE DE ELEVADOR  8. CONTROLE DE PLANTAS AGROINDUSTRIAIS 8.1 COLHEITA AUTOMÁTICA DE FLORES. 8.3 AUTOMAÇÃO DO ENVASAMENTO DE BEBIDAS. 8.4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avaliação 1 (A1)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de charces para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  10. TEMPORIZADORES. 11.1 TIMER ON DELAY (TON). 11.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOP.  11.1 TIMER OFF DELAY (TOF). 11.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  Avaliação 2 (A2)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de supera de la comp		
2006/2022 3 - aula ( 2014) 6 - 3 INSTRUÇÕES COUNT UP 6 - 4 INSTRUÇÕES COUNT UP 6 - 4 INSTRUÇÕES COUNT DOWN 7 - AUTOMAÇÃO E CONTROLE DE MAQUINAS INDUSTRIAIS 7 - 1 FUNCIONAMENTO DE QUATRO MOTORES, DOIS A DOIS. 7 - 2 OPERAÇÃO EXCLUSIVA DE TRÊS MAQUINAS, DUAS A DUAS. 7 - 3 PROGRAMAÇÃO DA ESTEIRA TRANSPORTADORA COM SENSORES. 7 - 4 CONTROLE DE PLANTAS AGROINDUSTRIAIS 8 - 1 COLHEITA AUTOMÁTICA DE FLORES. 8 - 2 CONTROLE DA UMIDIFICAÇÃO DE SOLOS PARA PLANTIO. 8 - 3 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avallação I (A1) 8 - 4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avallação I (A1) 8 - 4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avallação I (A1) 8 - 4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avallação I (A1) 8 - 4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avallação I (A1) 8 - 4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avallação I (A1) 8 - 4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avallação I (A1) 8 - 4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avallação I (A1) 8 - 4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avallação I (A1) 8 - 5 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avallação I (A1) 8 - 5 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avallação I (A1) 8 - 5 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  1 - 1 TIMER ON DELAY (TON). 1 - 1 - 2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TON.  1 - 1 TIMER ON DELAY (TON). 1 - 2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.  1 - 2 TEMPORIZADORES. 1 - 1 TIMER OFF DELAY (TOF). 1 - 2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.  2 - 2 AUTOMAÇÃO DA COLETA DE CO		6. CONTAGEM DE PROCESSOS
6.3 autor (Carriero de Count De Maquinas industrials (Carriero de Carriero de	20/06/2022	6.1 CONTAGEM CRESCENTE SEM INSTRUÇÕES ESPECÍFICAS
6.3 INSTRUÇÕES COUNT UP 6.4 INSTRUÇÕES COUNT DOWN 7. AUTOMAÇÃO E CONTROLE DE MÁQUINAS INDUSTRIAIS 7.1 FUNCIONAMENTO DE QUATRO MOTORES, DOIS À DOIS. 7.2 OPERAÇÃO EXCLUSIVA DE TRÊS MÁQUINAS, DUAS À DUAS. 7.3 PROGRAMAÇÃO DA ESTEIRA TRANSPORTADORA COM SENSORES. 7.4 CONTROLE DE ELEVADOR 8. CONTROLE DE PLANTAS AGROINDUSTRIAIS 8.1 COLHEITA AUTOMÁTICA DE FLORES. 8.2 CONTROLE DA ENVISAMENTO DE BEBIDAS. 8.3 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS. Avaliação 1 (A1) 8. AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS. Avaliação 1 (A1) 8. AVAIIAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS. Avaliação 1 (A1) 8. COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS. Avaliação 1 (A1) 8. COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS. Avaliação 1 (A1) 8. COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS. Avaliação 1 (A1) 8. COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS. Avaliação 1 (A1) 8. COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS. Avaliação 1 (A1) 8. COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS. Avaliação 1 (A1) 8. COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS. Avaliação 1 (A1) 8. COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS. Avaliação 2 (A2) 8. COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS. Avaliação 2 (A2) 8. CONTROLE DE PLAY (TON). 10. 2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TON. 11. TEMPORIZADORES. 11. TIMER OFF DELAY (TOF). 11. 2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.  22.008820223 12.º aulia ( 22.0082023 13.º auli	6.ª aula (	6.2 CONTAGEM DECRESCENTE SEM INSTRUÇÕES ESPECÍFICAS
7. AUTOMAÇÃO E CONTROLE DE MÁQUINAS INDUSTRIAIS 7.1 FUNCIONAMENTO DE QUATRO MOTORES, DOIS A DOIS. 7.2 OPERAÇÃO EXCLUSIVA DE TRÊS MÁQUINAS, DUAS A DUAS. 7.3 PROGRAMAÇÃO DA ESTEIRA TRANSPORTADORA COM SENSORES. 7.4 CONTROLE DE ELEVADOR  8. CONTROLE DE PLANTAS AGROINDUSTRIAIS 8.1 COLHEITA AUTOMÁTICA DE FLORES. 8.2 CONTROLE DA UMIDIFICAÇÃO DE SOLOS PARA PLANTIO. 8.3 AUTOMAÇÃO DO ENVASAMENTO DE BEBIDAS. 8.4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avaliação 1 (A1)  8. Prão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de sucestões, com a alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu acustões, com a defida artimética entre as duas maiores avaliação, entre as três motas em cada avaliação.  15/08/2023 10. TEMPORIZADORES. 10.1 TIMER ON DELAY (TON). 10.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TON.  12. TEMPORIZADORES. 11.1 TIMER OFF DELAY (TOF). 11.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.  220/08/2023 13.ª aula (2Na) 24.ª aula (2Na) 25/09/2023 14.ª aula (2Na) 25/09/2023 14.ª aula (2Na) 26/2023 27/2023 28/2	211/a)	6.3 INSTRUÇÕES COUNT UP
7.1 FUNCIONAMENTO DE QUATRO MOTORES, DOIS A DOIS. 7.2 OPERAÇÃO EXCLUSIVA DE TRÊS MÁQUINAS, DUAS A DUAS. 7.3 PROGRAMAÇÃO DA ESTEIRA TRANSPORTADORA COM SENSORES. 7.4 CONTROLE DE ELEVADOR  3. CONTROLE DE PLANTAS AGROINDUSTRIAIS 8.1 COLHEITA AUTOMÁTICA DE FLORES. 8.2 CONTROLE DA UMIDIFICAÇÃO DE SOLOS PARA PLANTIO. 8.3 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avaliação 1 (A1)  38 - aulia ( 2014)  39 - aulia ( 2014)  30 - aulia ( 2014)  30 - aulia ( 2014)  30 - aulia ( 2014)  31 - aulia ( 2014)  31 - TIMER ON DELAY (TON). 31 - 12 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TON.  31 - aulia ( 2014)  31 - TIMER OFF DELAY (TOF). 31 - aulia ( 2014)  31 - TIMER OFF DELAY (TOF). 31 - Aulia ( 2014)  31 - Aulia ( 2014)  31 - Aulia ( 2014)  31 - TIMER OFF DELAY (TOF). 31 - Aulia ( 2014)  31 - Aulia ( 2		6.4 INSTRUÇÕES COUNT DOWN
27/08/2022 7.2 OPERAÇÃO EXCLUSIVA DE TRÊS MÁQUINAS, DUAS A DUAS. 7.3 PROGRAMAÇÃO DA ESTEIRA TRANSPORTADORA COM SENSORES. 7.4 CONTROLE DE ELEVADOR  8. CONTROLE DE PLANTAS AGROINDUSTRIAIS 8.1 COLHEITA AUTOMÁTICA DE FLORES. 8.2 CONTROLE DA UMIDIFICAÇÃO DE SOLOS PARA PLANTIO. 8.3 AUTOMAÇÃO DO ENVASAMENTO DE BEBIDAS. 8.4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avaliação 1 (A1)  8.0 CONTROLE DA UMIDIFICAÇÃO DE SOLOS PARA PLANTIO. 8.3 AUTOMAÇÃO DO ENVASAMENTO DE BEBIDAS. 8.4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avaliação 1 (A1)  8.1 COLHEITA AUTOMÁTICA DE FLORES. 9. SUBJECTIVA DE CAIXAS DE OVOS.  Avaliação 1 (A1)  8.1 COLHEITA AUTOMÁTICA DE FLORES. 9. SUBJECTIVA DE CAIXAS DE OVOS.  Avaliação 1 (A1)  10. TEMPORIZADORES. 10. TEMPORIZADORES. 10. TEMPORIZADORES. 10.1 TIMER ON DELAY (TON). 10.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TON.  11. TEMPORIZADORES. 11. TIMER OFF DELAY (TOF). 11.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.  12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO). 12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  Avaliação 2 (A2)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a control de provincia de tre de subsensiones avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá tre chadas avaliação.  Avaliação 3 (A3)  212/09/2023 212/09/2023 212/09/2023 212/09/2023 212/09/2023 213.* aula (2N) 210/09/2023 2		7. AUTOMAÇÃO E CONTROLE DE MÁQUINAS INDUSTRIAIS
7.2 AUGUNAS, DUAS A DUAS. 7.3 PROGRAMAÇÃO DA ESTEIRA TRANSPORTADORA COM SENSORES. 7.4 CONTROLE DE ELEVADOR  8. CONTROLE DE PLANTAS AGROINDUSTRIAIS 8.1 COLHEITA AUTOMÁTICA DE FLORES. 8.2 CONTROLE DA UMIDIFICAÇÃO DE SOLOS PARA PLANTIO. 8.3 AUTOMAÇÃO DO ENVASAMENTO DE BEBIDAS. 8.4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avaliação 1 (A1)  8.6 GONTROLE DA UMIDIFICAÇÃO DE SOLOS PARA PLANTIO. 8.3 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avaliação 1 (A1)  8.6 GONTROLE DA UMIDIFICAÇÃO DE SOLOS PARA PLANTIO. 8.3 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avaliação 1 (A1)  8.6 GONTROLE DA UMIDIFICAÇÃO DE SOLOS PARA PLANTIO. 8.3 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avaliação 1 (A1)  8.7 AUGUNAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avaliação 1 (A1)  8.7 AUGUNAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avaliação 1 (A1)  8.7 AUGUNAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avaliação 1 (A1)  8.7 AUGUNAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avaliação 2 (A1)  1.5 TEMPORIZADORES.  1.5 (15 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TON.  1.1 TIMER ON DELAY (TON). 1.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.  1.2 TEMPORIZADORES. 1.3 AUGUNAÇÃO DE SOLOS AUGUNATRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  Avaliação 2 (A2)  8.7 EMPORIZADORES. 1.2 TEMPORIZADORES. 1.3 AUGUNAÇÃO DE SOLOS AUGUNATRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  Avaliação 2 (A2)  8.7 EMPORIZADORES. 1.2 TEMPORIZADORES. 1.3 AUGUNAÇÃO DE SOLOS AUGUNATRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  Avaliação 2 (A2)  8.7 EMPORIZADORES. 1.2 TEMPORIZADORES. 1.3 AUGUNAÇÃO DE SOLOS AUGUNATRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  Avaliação 3 (A3)  1.7 EMPORIZADORES. 1.7 EMPORIZADORES. 1.8 EMPORIZADORES. 1.9 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  Avaliação 3 (A3)  8.7 AUGUNAÇÃO DE CAIXAS AUGUNA REPROVACA DO AUG		7.1 FUNCIONAMENTO DE QUATRO MOTORES, DOIS A DOIS.
### ACONTROLE DE ELEVADOR    ALONTROLE DE PLANTAS AGROINDUSTRIAIS		7.2 OPERAÇÃO EXCLUSIVA DE TRÊS MÁQUINAS, DUAS A DUAS.
8. CONTROLE DE PLANTAS AGROINDUSTRIAIS 8.1 LOCHEITA AUTOMÁTICA DE FLORES. 8.2 CONTROLE DA UMIDIFICAÇÃO DE SOLOS PARA PLANTIO. 8.3 AUTOMAÇÃO DO ENVASAMENTO DE BEBIDAS. 8.4 AUTOMAÇÃO DO ENVASAMENTO DE BEBIDAS. 8.4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  20/9. aula (	2h/a)	7.3 PROGRAMAÇÃO DA ESTEIRA TRANSPORTADORA COM SENSORES.
4/07/2023 8.1 COLHEITA AUTOMÁTICA DE FLORES. 8.2 AUTOMAÇÃO DO ENVASAMENTO DE BEBIDAS. 8.4 AUTOMAÇÃO DO ENVASAMENTO DE BEBIDAS. 8.4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avaliação 1 (A1)  08/08/2023 9.* aula ( 27/a) 10.* aula ( 27/a) 10.* TEMPORIZADORES. 10.* TIMER ON DELAY (TON). 10.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TON.  11.1 TIMER OFF DELAY (TOF). 11.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.  22/08/2023 13.* aula ( 27/a) 14.* aula ( 27/a) 15.* aula ( 27/a) 27/20/2023 28.* Oxida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá três para sera provado o aluno precisa ter nota maior ou igua seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  10. TEMPORIZADORES. 11.1 TIMER OFF DELAY (TOF). 11.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.  22/08/2023 12.* aula ( 22/aula (		7.4 CONTROLE DE ELEVADOR
### ### ### ### ### ### ### ### ### ##		8. CONTROLE DE PLANTAS AGROINDUSTRIAIS
8.3 AJURA (2h/a)  8.4 CONTROLE DA UMIDIFICAÇÃO DE SOLOS PARA PLANTIO. 8.3 AUTOMAÇÃO DO ENVASAMENTO DE BEBIDAS. 8.4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  Avaliação 1 (A1)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá três notas em cada avaliação.  10. TEMPORIZADORES. 10.1 TIMER ON DELAY (TON). 10.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TON.  11. TEMPORIZADORES. 11.1 TIMER OFF DELAY (TOF). 11.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.  12. TEMPORIZADORES. 12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO). 12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  Avaliação 2 (A2)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá três chances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  Avaliação 3 (A3)  5.º aula (Vistas de prova  Vistas de prova		8.1 COLHEITA AUTOMÁTICA DE FLORES.
8.3 AUTOMAÇÃO DO ENVASAMENTO DE BEBIDAS. 8.4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  8.4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  8.4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.  8.5 AVAIIação 1 (A1)  8.6 Avaiiação 1 (A1)  8.6 Avaiiação 1 (A1)  8.6 Avaiiação 1 (A1)  8.6 Avaiiação 2 (A2)  8.7 BUTOMA PROPRIZADORES.  10.1 TIMER ON DELAY (TON).  10.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TON.  11.1 TIMER OFF DELAY (TOF).  11.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.  12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO).  12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO).  12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  8.6 Avaiiação 2 (A2)  8.6 Avaiiação 2 (A2)  8.6 Avaiiação 2 (A2)  8.7 BUTOMA PROPRIZADORES.  12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO).  12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  8.7 BUTOMA PROPRIZADORES.  12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO).  12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  8.4 Avaiiação 2 (A2)  8.6 Avaiiação 2 (A2)  8.6 Avaiiação 3 (A3)  8.7 BUTOMA PROPRIZADORES PROPRIZADORES PROPRIVA PROPRIZADORES PROPRIVA PROPRIZADORES PROPRIVA PR		8.2 CONTROLE DA UMIDIFICAÇÃO DE SOLOS PARA PLANTIO.
Avaliação 1 (A1)	2h/a)	8.3 AUTOMAÇÃO DO ENVASAMENTO DE BEBIDAS.
9.º aula ( 2h/a) serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por di questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá tro chances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  10. TEMPORIZADORES. 10.1 TIMER ON DELAY (TON). 10.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TON.  11. TEMPORIZADORES. 11.1 TIMER OFF DELAY (TOF). 11.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.  12. TEMPORIZADORES. 12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO). 12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  12. TEMPORIZADORES. 12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO). 12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  13.ª aula ( 2h/a) Avaliação 2 (A2)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá tro chances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  12/09/2023 14.ª aula ( 2h/a) Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por dez questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá três chances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  19/09/2023 15.ª aula ( Vistas de prova		8.4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.
9.ª aula ( 2h/a)  (2h/a)  (2h/		Avaliação 1 (A1)
Seria o utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota mialor dos três notas em cada avaliação.  10. TEMPORIZADORES. 10.1 TIMER ON DELAY (TON). 10.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TON.  11. TEMPORIZADORES. 11.1 TIMER OFF DELAY (TOF). 11.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.  12.1 TEMPORIZADORES. 12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO). 12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO). 12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  13.4 aula (		   Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de
10.1 TIMER ON DELAY (TON). 10.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TON.  11. TEMPORIZADORES. 11.1 TIMER OFF DELAY (TOF). 11.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.  12. TEMPORIZADORES. 12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO). 12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  12.4 aula ( 2h/a)  13.4 aula ( 2h/a)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá trichances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  12/109/2023 14.4 aula ( 2h/a)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá três notas em cada avaliação.  12/109/2023 14.4 aula ( 2h/a)  Vistas de prova  Vistas de prova	, ,	questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá trê chances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.
10.1 TIMER ON DELAY (TON). 10.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TON.  11. TEMPORIZADORES. 11.1 TIMER OFF DELAY (TOF). 11.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.  29/08/2023 12.ª aula ( 2h/a) 12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO). 12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  Avaliação 2 (A2)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu as eis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá trichances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  Avaliação 3 (A3)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu as eis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá trichances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  12/09/2023 12/09/2023 12/09/2023 13.ª aula ( 2h/a) (	15/08/2023	10. TEMPORIZADORES.
10.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TON.  11. TEMPORIZADORES. 11.1 TIMER OFF DELAY (TOF). 11.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.  29/08/2023 12.ª aula ( 2h/a)  12. TEMPORIZADORES. 12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO). 12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  Avaliação 2 (A2)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por di questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá trochances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  Avaliação 3 (A3)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá três chances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  19/09/2023 15.ª aula ( Vistas de prova	10.ª aula (	10.1 TIMER ON DELAY (TON).
22/08/2023 11.1 TIMER OFF DELAY (TOF). 11.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.  12.1 TEMPORIZADORES. 12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO). 12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  Avaliação 2 (A2)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por diquestões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá trohances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  Avaliação 3 (A3)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de cada de transcente de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  Avaliação 3 (A3)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por dez questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá três chances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  19/09/2023 15.ª aula ( Vistas de prova	Σινα)	10.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TON.
29/08/2023 12.* PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.  12. TEMPORIZADORES. 12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO). 12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  Avaliação 2 (A2)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá trichances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  Avaliação 3 (A3)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por dez questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá três chances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  Vistas de prova	22/08/2023	11. TEMPORIZADORES.
11.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.  12.9/08/2023 12.ª aula ( 2h/a)  12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO). 12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  Avaliação 2 (A2)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por diquestões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá trohances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  Avaliação 3 (A3)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por dez questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá três chances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  Vistas de prova	, ,	11.1 TIMER OFF DELAY (TOF).
12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO).  12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  Avaliação 2 (A2)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá trochances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  Avaliação 3 (A3)  12/09/2023  14.ª aula ( 2h/a)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por dez questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá três chances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  Vistas de prova	21114)	11.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.
12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO).  12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  Avaliação 2 (A2)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igua seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá trohances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  Avaliação 3 (A3)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por dez questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igua seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá três chances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  19/09/2023 15.ª aula ( Vistas de prova	29/08/2023	12. TEMPORIZADORES.
12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.  Avaliação 2 (A2)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igua seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá trochances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  Avaliação 3 (A3)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por dez questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igua a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá três chances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  19/09/2023 15.ª aula (  Vistas de prova	, ,	12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO).
Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igua seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá trochances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  Avaliação 3 (A3)  Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por dez questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igua seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá três chances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  Vistas de prova  Vistas de prova	21114)	12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.
13.ª aula ( 2h/a)  14.ª aula ( 2h/a)  15.ª aula ( 2h/a)  16. Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por dez questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igua seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá três questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igua seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá três chances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  19/09/2023 15.ª aula (  Vistas de prova		Avaliação 2 (A2)
12/09/2023 14.ª aula ( 2h/a) Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por dez questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá três chances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  19/09/2023 15.ª aula ( Vistas de prova	13.ª aula (	Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por d questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá tr chances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.
12/09/2023 14.ª aula ( 2h/a) Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por dez questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá três chances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.  19/09/2023 15.ª aula ( Vistas de prova		Avaliação 3 (A3)
15.ª aula ( Vistas de prova	12/09/2023 14.ª aula ( 2h/a)	Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por dez questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá três
	15.ª aula (	Vistas de prova

11) BIBLIOGRAFIA	
11.1) Bibliografia básica	11.2) Bibliografia complementar
Linguagem Ladder e Sistemas Supervisórios. Rio de	Notas de aula das disciplinas lecionadas por Luiz Alberto Oliveira Lima Roque, nas engenharias elétrica e de automação, no campus Macaé deste Instituto Federal Fluminense.

# **Luiz Alberto Oliveira Lima Roque** Professor Controladores Lógicos Programáveis

# Luiz Alberto Oliveira Lima Roque

Coordenador Curso Superior do Bacharelado em Engenharia de Controle e Automação

Coordenacao De Curso Superior Regular Presencial De Engenharia De Controle E Automação

Documento assinado eletronicamente por:

■ Luiz Alberto Oliveira Lima Roque, COORDENADOR(A) - FUCO001 - CECACM, COORDENACAO DE CURSO SUPERIOR REGULAR PRESENCIAL DE ENGENHARIA DE CONTROLE E AUTOMAÇÃO, em 23/05/2023 13:06:17.

Este documento foi emitido pelo SUAP em 23/05/2023. Para comprovar sua autenticidade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse https://suap.iff.edu.br/autenticar-documento/ e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 453434

Código de Autenticação: b1777e4cd5





RODOVIA AMARAL PEIXOTO, KM 164, None, IMBOASSICA, MACAE / RJ, CEP 27925-290 Fone: (22) 2796-5016

PLANO DE ENSINO CEMECM/DECM/DGCM/REIT/IFFLU N° 3

#### **PLANO DE ENSINO**

Curso: Bacharelado em Engenharia de Controle e Automação

1º Semestre

Ano 2023.1

1) IDENTIFICAÇÃO DO COMPONENTE CURRICULAR	
Componente Curricular	Expressão Oral e Escrita
Carga horária total	40h
Carga horária/Aula Semanal	2h
Professor	Talita Cristina Rocha
Matrícula Siape	3287442

## 2) EMENTA

Tipologia textual - conteúdo, linguagem e estrutura de textos narrativos, descritivos e dissertativos. Redação científica: resumo, resenha, curriculum vitae. O texto dissertativo e a sua estrutura. Linguagem e argumentação. A organização micro e macroestrutural do texto: coesão e coerência.

# 3) OBJETIVOS DO COMPONENTE CURRICULAR

#### 1.1. Geral:

Capacitar o aluno a melhorar a compreensão, organização e a redação de textos narrativos, descritivos e dissertativos e elaborar textos relacionados com o curso.

# 1.2. Específicos:

- Ler e produzir diferentes tipos e gêneros textuais orais e escritos, considerando as condições discursivas de produção na área de engenharia;
- Desenvolver habilidades textuais, tais como coesão e coerência, para produção e compreensão escrita e oral para fins acadêmicos e profissionais;
- Desenvolver repertório técnico, profissional e acadêmico e usar registro adequado da língua nas diversas situações comunicativas.

# 4) CONTEÚDO

- 1. Tipos de textos: narrativos, descritivos e dissertativos: definição, objetivos e estrutura;
- 2. O texto dissertativo;
  - 2.1. Objetivos;
  - 2.2. Delimitação do tema e definição da tese;
  - 2.3. Planejamento do texto;
  - 2.4. Estrutura: introdução, desenvolvimento e conclusão;
- 3. Linguagem e argumentação;
  - 3.1. Estratégias argumentativas e recursos retóricos utilizados na elaboração de textos acadêmicos argumentativos;
  - 3.2. Refutação de argumentos, falácias e sofismas;
- 4. A microestrutura textual
  - 4.1. Mecanismos de coesão: operadores argumentativos, uso de pronomes relativos e dasconjunções;
- 5. A macroestrutura textual;
  - 5.1. Fatores de coerência intenção e inferência;
- 6. Elaboração de curriculum vitae;
- 7. Resumo/resenha;
- 8. Revisão de noções gramaticais básicas
  - 8.1. Concordância nominal e verbal;
  - 8.2. Regência nominal e verbal.

# 5) PROCEDIMENTOS METODOLÓGICOS

- Aula expositiva dialogada É a exposição do conteúdo, com a participação ativa dos alunos, cujo conhecimento deve ser considerado e pode ser tomado coo ponto de partida. O professor leva os estudantes a questionarem, interpretarem e discutirem o objeto de estudo, a partir do reconhecimento e do confronto com a realidade. Deve favorecer a análise crítica, resultando na produção de novos conhecimentos. Propõe a superação da passividade e imobilidade intelectual dos estudantes.
- Estudo dirigido É o ato de estudar sob a orientação e diretividade do professor, visando sanar dificuldades específicas. Prevê atividades individuais, grupais, podendo ser socializadas: (i.) a resolução de questões e situações-problema, a partir do material de estudado; (ii.) no caso de grupos de entendimento, debate sobre o tema estudado, permitindo à socialização dos conhecimentos, a discussão de soluções, a reflexão e o posicionamento crítico dos estudantes ante à realidade da vida.
- Atividades em grupo ou individuais espaço que propicie a construção das ideias, portanto, espaço onde um grupo discuta ou debata temas ou problemas que são colocados em discussão.
- Pesquisas Análise de situações que tenham cunho investigativo e desafiador para os envolvidos.
- Avaliação formativa Avaliação processual e contínua, de forma a examinar a aprendizagem ao longo das atividades realizadas (produções, comentários, apresentações, criação, trabalhos em grupo, entre outros).

Serão utilizados como instrumentos avaliativos: provas escritas individuais, trabalhos escritos em dupla, apresentação da pasta com todas as construções geométricas trabalhadas ao longo do semestre letivo.

Todas as atividades são avaliadas segundo o desenvolvimento das resoluções, sendo instrumentalizado a partir da quantidade de acertos. Para aprovação, o estudante deverá obter um percentual mínimo de 60% (sessenta por cento) do total de acertos do semestre letivo, que será convertido em nota de 0,0 (zero) a 10,0 (dez).

# 6) RECURSOS FÍSICOS, MATERIAIS DIDÁTICOS E LABORATÓRIOS

- Recursos físicos: dispositivos eletrônicos com acesso à internet.
- Materiais didáticos: videoaulas, fichamentos e fontes bibliográficas.

7) VISITAS TÉCNICAS E AULAS PRÁTICAS PREVISTAS		
Local/Empresa	Data Prevista	Materiais/Equipamentos/Ônibus
	i	

# 8) CRONOGRAMA DE DESENVOLVIMENTO

Data Conteúdo / Atividade docente e/ou discente	
---	--

8) CRONOGRAMA DE	DESENVOLVIMENTO	
	1. Acolhimento e ambientação	
11 de maio de 2023	1.1. Encontro síncrono	
1. <sup>a</sup> aula (2h/a)	1.2. Leitura do Guia do curso e Cronograma	
	1.3. Fórum de apresentação	
13 de maio de 2023	2. Variação e adequação linguística	
2.ª aula (2h/a)	2.1. Videoaulas e materiais teóricos sobre variação e adequação linguística	
	2.2. Atividade colaborativa: fórum de discussão	
18 de maio de 2023	3. Leitura e interpretação textual	
3.ª aula (2h/a)	3.1. Apresentação de slides e materiais teóricos sobre leitura e interpretação	
	4. Revisão de noções gramaticais básicas: concordância nominal	
25 de maio de 2023	4.1. Videoaulas e material teórico sobre concordância nominal	
4.ª aula (2h/a)	4.2. Atividade individual: lista de exercícios	
	5. Revisão de noções gramaticais básicas: concordância verbal	
01 de junho de 2023	5.1. Videoaulas e material teórico sobre concordância verbal	
5.ª aula (2h/a)	5.2. Atividade individual: lista de exercícios	
	5.2. / Mividade marvieda. IIsta de exercicios	
15 de junho de 2023	6. Revisão de noções gramaticais básicas: regência nominal e verbal	
6.ª aula (2h/a)	6.1. Videoaulas e material teórico sobre regência nominal e verbal	
	7. Uso da crase	
22 de junho de 2023	7.1. Encontro síncrono	
7.ª aula (2h/a)	7.2. Material teórico sobre uso da crase	
	7.3. Atividade individual: lista de exercícios	
29 de junho de 2023 8.ª aula (2h/a)	Avaliação 1 (A1)	
	9. Gramática aplicada: uso da pontuação	
01 de julho de 2023	9.1. Leitura de material teórico sobre pontuação	
9.ª aula (2h/a)	9.2. Atividade individual: lista de exercícios	
	10. Gramática aplicada: acentuação gráfica	
06 de julho de 2023	10.1. Leitura de material teórico sobre acentuação gráfica.	
10.ª aula (2h/a)	10.2. Atividade individual: lista de exercícios.	
	11. Gramática aplicada	
13 de julho de 2023	11.1. Atividade individual: questionário	
11.ª aula (2h/a)		
	12. Gêneros Textuais	
03 de agosto de 2023		
12.ª aula (2h/a)	Videodalae e materiale teorious sobre generos textudis	
13 de julho de 2023 11.ª aula (2h/a) 03 de agosto de 2023 12.ª aula (2h/a)	11.1. Atividade individual: questionário	

8) CRONOGRAMA DE DESENVOLVIMENTO		
10 de agosto de 2023 13.ª aula (2h/a)	Avaliação 2 (A2)	
17 de agosto de 2023 14.ª aula (2h/a)	14. Gêneros acadêmicos e profissionais 14.1. Videoaulas e material teórico so	bre a escrita na Universidade e gêneros acadêmicos
19 de agosto de 2023 15.ª aula (2h/a)	<b>15. Gêneros acadêmicos e profissionais:</b> 15.1. Atividade individual: produção de	
24 de agosto de 2023 16.ª aula (2h/a)	16. Gêneros acadêmicos e profissionais: projeto de pesquisa  16.1. Videoaulas e material teórico sobre gêneros acadêmicos	
31 de agosto de 2023 17.ª aula (2h/a)	17. Gêneros acadêmico-científicos 17.1. Videoaulas e material teórico sobre gêneros acadêmico-científicos	
14 de setembro de 2023 18.ª aula (2h/a)	18. Gênero currículo 18.1. Atividade individual: produção textual (currículo)	
21 de setembro de 2023 19.ª aula (2h/a)	19. Atividade de revisão	
28 de setembro de 2023 20.ª aula (2h/a)	Avaliação 3 (A3)	
9) BIBLIOGRAFIA		
9.1) Bibliografia básica 9.2) Bibliografia complementar		9.2) Bibliografia complementar
BECHARA, Evanildo. Moderna gramática portuguesa. 37. ed. rev. ampl. Rio de Janeiro: Lucerna, 2001. GARCIA, Othon M. Comunicação em prosa moderna. 26. ed. Rio de Janeiro: FGV, 2006. PLATÃO & FIORINI. Para entender o texto.16. ed São Paulo: Ática, 2002.		CARNEIRO, Agostinho Dias. Redação em construção: a escritura do texto. 2. ed. São Paulo: Moderna, 2001. INFANTE, Ulisses. Do texto ao texto: curso prático de leitura e redação. São Paulo. Scipione, 2002.

Talita Cristina Rocha

Professora Componente Curricular Expressão Oral e Escrita Luiz Alberto Oliveira Lima Roque

Coordenador Curso Superior de Bacharelado em Engenharia de Controle e Automação

Coordenacao Do Curso Técnico De Nível Médio Presencial De Eletromecânica

 $\label{local decomposition} \mbox{Documento assinado eletronicamente por:}$ 

2002.

- Luiz Alberto Oliveira Lima Roque, COORDENADOR(A) FUC1 CECACM, COORDENACAO DE CURSO SUPERIOR REGULAR PRESENCIAL DE ENGENHARIA DE CONTROLE E AUTOMAÇÃO, em 31/05/2023 12:59:09.
- Talita Cristina Rocha, PROF ENS BAS TEC TECNOLOGICO-SUBSTITUTO, COORDENACAO DO CURSO TÉCNICO DE NÍVEL MÉDIO PRESENCIAL DE ELETROMECÂNICA, em 28/05/2023 20:53:58.

Este documento foi emitido pelo SUAP em 28/05/2023. Para comprovar sua autenticidade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse https://suap.iff.edu.br/autenticar-documento/ e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 454785 Código de Autenticação: 1205288b20





RODOVIA AMARAL PEIXOTO, KM 164, None, IMBOASSICA, MACAE / RJ, CEP 27925-290 Fone: (22) 2796-5016

PLANO DE ENSINO CECACM/DECM/DGCM/REIT/IFFLU N° 27

## **PLANO DE ENSINO**

Curso: Bacharelado em Engenharia de Controle e Automação

1º Semestre / 7º Período

Eixo Tecnológico Controle de Processos

#### Ano 2023/1

1) IDENTIFICAÇÃO DO COMPONENTE CURRICULAR		
Componente Curricular	Laboratório de Controladores Lógicos Programáveis	
Abreviatura	LABO CLP	
Carga horária presencial	40h, 2h/a, 100%	
Carga horária total	40h	
Carga horária/Aula Semanal	2h	
Professor	Luiz Alberto Oliveira Lima Roque	
Matrícula Siape	1654938	

## 2) EMENTA

Introdução; Estrutura básica do CLP; Princípio de funcionamento de um CLP; Linguagem de programação conforme norma IEC 61131-3; Programação de controladores programáveis; Programação em Ladder; Normalização de entradas e saídas digitais; Programação para controle PID; Noções de sistema SCADA com uso do CLP; Disponibilidade e confiabilidade do CLP; Critérios para aquisição de um CLP; projeto de um sistema de controle com uso do CLP.

# 3) OBJETIVOS DO COMPONENTE CURRICULAR

# 1.1. Geral:

Desenvolver programas para automação de processos baseados em controladores lógicos programáveis (CLP).

# 1.2. Específicos:

- Realizar comunicação em redes com CLP.
- Controlar dispositivos conectados às bobinas de saída dos CLP, através de grandezas físicas medidas por sensores inseridos nas entradas de controladores lógicos programáveis.
- Programar processos controlados por CLP através de linguagens definidas pela norma IEC 61131-3.

# 4) JUSTIFICATIVA DA UTILIZAÇÃO DA MODALIDADE DE ENSINO

Item exclusivo para cursos a distância ou cursos presenciais com previsão de carga horária na modalidade a distância, conforme determinado em PPC.

# 5) ATIVIDADES CURRICULARES DE EXTENSÃO

5) ATIVIDADES CURRICULARES DE EXTENSÃO		
NÃO HÁ PREVISÃO DE ATIVIDADES DE EXTENSÃO		
<ul> <li>( ) Projetos como parte do currículo</li> <li>( ) Programas como parte do currículo</li> <li>( ) Prestação graciosa de serviços como parte do currículo</li> </ul>	( ) Cursos e Oficinas como parte do currículo ( ) Eventos como parte do currículo	
Resumo:		
Utilizar no máximo 500 caracteres, deverá ser sintético e conter no	mínimo introdução, metodologia e resultados esperados.	
Justificativa:		
Qual a importância da ação para o desenvolvimento das atividades	curriculares de Extensão junto à comunidade?	
Objetivos:		
Deve expressar o que se quer alcançar com as atividades curriculare	es de Extensão	
Envolvimento com a comunidade externa:		
Descrever as características do público a quem se destina a ativid que pretendem atender com a atividades curriculares de Extensão.		
Caso a atividades curriculares de Extensão envolva associação o entidade.	u grupo parceiro informar os dados e forma de atuação da	
6) CONTEÚDO		

- 1. Evolução das técnicas de automação de processos
  - 1.1 Dispositivos Eletrônicos
  - 1.2 Lei de Faraday
  - 1.3 Válvulas
  - 1.4 Semicondutores
  - 1.5 Diodos
  - 1.6 Transistores
  - 1.7 Circuitos Integrados
  - 1.8 Redes Industriais
  - 1.9 Arquitetura de computadores
  - 1.10 Projeções tecnológicas em equipamentos e programas
- 2. Conceitos Básicos de Automação
  - 2.1 Arquitetura de um CLP
  - 2.2 Interfaces de Entrada e Saída
  - 2.3 Conversão entre grandezas Analógicas e Digitais
  - 2.4 Sensores
  - 2.5 Chaves
  - 2.6 Relés
  - 2.7 Contatos normalmente abertos
  - 2.8 Contatos normalmente fechados
  - 2.9 Bobinas de saída
  - 2.10 Retenção da saída Contatos Selo
- 3. Linguagens de Programação de Controladores Lógicos Programáveis (CLP)
  - 3.1 Linguagens Ladder
  - 3.2 Listas de Instruções
  - 3.3 Diagrama de blocos de funções
  - 3.4 Sequenciamento gráfico de funções
- 4. Instruções Básicas da Linguagem Ladder
  - 4.1 Auto retenção da saída- latch e unlatch
  - 4.2 Contagem crescente CTU
  - 4.3 Contagem decrescente CTD
  - 4.4 Temporização para ligar saída- TON
  - 4.5 Temporização para ligar saída com retenção- RTO
  - 4.6 Temporização para desligar saída TOF
  - 4.7 Pulso Único de Subida One Shot Rising
  - 4.8 Instruções de deslocamento MOV
- 5. Solução de automação de Processos com CLP
  - 5.1 Softwares para CLPs: RSLinx e RS Logix 500
  - 5.2 Programação em linguagem Ladder

#### 7) PROCEDIMENTOS METODOLÓGICOS

Aula expositiva dialogada - É a exposição do conteúdo, com a participação ativa dos alunos, cujo conhecimento deve ser
considerado e pode ser tomado coo ponto de partida. O professor leva os estudantes a questionarem, interpretarem e
discutirem o objeto de estudo, a partir do reconhecimento e do confronto com a realidade. Deve favorecer a análise
crítica, resultando na produção de novos conhecimentos. Propõe a superação da passividade e imobilidade intelectual dos
estudantes.

Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por dez questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igual a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas.

# 8) RECURSOS FÍSICOS, MATERIAIS DIDÁTICOS E LABORATÓRIOS

Os recursos físicos são 17 computadores do laboratório de automação industrial, junto com 40 Controladores lógicos programáveis e sensores adquiridos com recursos próprios do docente, de fornecedores como Omrom, Delta, Haiwell, Schneider Electric, Allen Bradley, Siemens e Weg. Os softwares de automação adequados estão instalados nos respectivos computadores.

# 8) RECURSOS FÍSICOS, MATERIAIS DIDÁTICOS E LABORATÓRIOS 9) VISITAS TÉCNICAS E AULAS PRÁTICAS PREVISTAS Local/Empresa Data Prevista Materiais/Equipamentos/Ônibus 30/05/2022 a Controladores Lógicos Programáveis, Sensores, Motores e Laboratório de Automação 26/09/2022 Válvulas. Instituto Federal Fluminense - Campus 10) CRONOGRAMA DE DESENVOLVIMENTO Data Conteúdo / Atividade docente e/ou discente 1. Evolução das técnicas de automação de processos 1.1 Dispositivos Eletrônicos 1.2 Lei de Faraday 1.3 Válvulas 9/05/2023 1.4 Semicondutores 1.ª aula ( 1.5 Diodos 2h/a) 1.6 Transistores 1.7 Circuitos Integrados 1.8 Redes Industriais 1.9 Arquitetura de computadores 1.10 Projeções tecnológicas em equipamentos e programas 2. Conceitos Básicos de Automação 2.1 Arquitetura de um CLP 2.2 Interfaces de Entrada e Saída 2.3 Conversão entre grandezas Analógicas e Digitais 2.4 Sensores 16/05/2023 2.ª aula ( 2.5 Chaves 2h/a) 2.6 Relés 2.7 Contatos normalmente abertos 2.8 Contatos normalmente fechados 2.9 Bobinas de saída 2.10 Retenção da saída - Contatos Selo 3. Linguagens de Programação de Controladores Lógicos Programáveis (CLP) 3.1 Linguagens Ladder 23/05/2023 3.ª aula ( 3.2 Listas de Instruções 2h/a) 3.3 Diagrama de blocos de funções 3.4 Sequenciamento gráfico de funções 4. Instruções Básicas da Linguagem Ladder 4.1 Auto retenção da saída- latch e unlatch 6/06/2023 4.ª aula ( 4.2 Automação de processos residenciais 2h/a) 4.3 Programação da central de alarme 4.4 Detecção automática de incêndio 5. Instruções Matemáticas e de Comparação. 5.1 GRT 13/06/2022 5.ª aula ( 5.2 LES 2h/a) 5.3 GEQ 5.4 EQU

	RAMA DE DESENVOLVIMENTO
	6. CONTAGEM DE PROCESSOS
20/06/2022	6.1 CONTAGEM CRESCENTE SEM INSTRUÇÕES ESPECÍFICAS
20/06/2022 6. <sup>a</sup> aula (	6.2 CONTAGEM DECRESCENTE SEM INSTRUÇÕES ESPECÍFICas
2h/a)	6.3 INSTRUÇÕES COUNT UP
	6.4 INSTRUÇÕES COUNT DOWN
	7. AUTOMAÇÃO E CONTROLE DE MÁQUINAS INDUSTRIAIS
	7.1 FUNCIONAMENTO DE QUATRO MOTORES, DOIS A DOIS.
27/06/2022 7.ª aula (	7.2 OPERAÇÃO EXCLUSIVA DE TRÊS MÁQUINAS, DUAS A DUAS.
2h/a) `	7.3 PROGRAMAÇÃO DA ESTEIRA TRANSPORTADORA COM SENSORES.
	7.4 CONTROLE DE ELEVADOR
	8. CONTROLE DE PLANTAS AGROINDUSTRIAIS
	8.1 COLHEITA AUTOMÁTICA DE FLORES.
4/07/2023 8.ª aula (	8.2 CONTROLE DA UMIDIFICAÇÃO DE SOLOS PARA PLANTIO.
2h/a)	8.3 AUTOMAÇÃO DO ENVASAMENTO DE BEBIDAS.
	8.4 AUTOMAÇÃO DA COLETA E PREENCHIMENTO DE CAIXAS DE OVOS.
	Avaliação 1 (A1)
9.ª aula (	Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá tre chances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.
15/08/2023	10. TEMPORIZADORES.
10.ª aula (	10.1 TIMER ON DELAY (TON).
2h/a)	10.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TON.
22/08/2023	11. TEMPORIZADORES.
11.ª aula ( 2h/a)	11.1 TIMER OFF DELAY (TOF).
Ziliaj	11.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES TOF.
29/08/2023	12. TEMPORIZADORES.
12.ª aula ( 2h/a)	12.1 RETENTIVE TIMER ON DELAY (RTO).
Σπα)	12.2 PROCESSOS INDUSTRIAIS COM INSTRUÇÕES RTO.
	Avaliação 2 (A2)
13.ª aula ( 2h/a)	Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por de questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igua seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá trachances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.
	Avaliação 3 (A3)
14.ª aula (	Serão utilizados como instrumentos avaliativos 3 provas objetivas individuais, cada uma composta por dez questões, com 4 alternativas para marcação de respostas. Para ser aprovado o aluno precisa ter nota maior ou igu a seis, obtida pela média aritmética entre as duas maiores avaliações, dentre as três provas. Cada prova terá três
2h/a)	chances para realização, sem limite de tempo, prevalecendo a maior das três notas em cada avaliação.

11) BIBLIOGRAFIA		
11.1) Bibliografia básica	11.2) Bibliografia complementar	
Linguagem Ladder e Sistemas Supervisórios. Rio de	Notas de aula das disciplinas lecionadas por Luiz Alberto Oliveira Lima Roque, nas engenharias elétrica e de automação, no campus Macaé deste Instituto Federal Fluminense.	

# **Luiz Alberto Oliveira Lima Roque**Professor Controladores Lógicos Programáveis

# Luiz Alberto Oliveira Lima Roque

Coordenador Curso Superior do Bacharelado em Engenharia de Controle e Automação

Coordenacao De Curso Superior Regular Presencial De Engenharia De Controle E Automação

Documento assinado eletronicamente por:

■ Luiz Alberto Oliveira Lima Roque, COORDENADOR(A) - FUCO001 - CECACM, COORDENACAO DE CURSO SUPERIOR REGULAR PRESENCIAL DE ENGENHARIA DE CONTROLE E AUTOMAÇÃO, em 23/05/2023 12:57:45.

Este documento foi emitido pelo SUAP em 23/05/2023. Para comprovar sua autenticidade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse https://suap.iff.edu.br/autenticar-documento/ e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 453430 Código de Autenticação: 09353328f7





RODOVIA AMARAL PEIXOTO, KM 164, None, IMBOASSICA, MACAE / RJ, CEP 27925-290 Fone: (22) 2796-5016

PLANO DE ENSINO CECACM/DECM/DGCM/REIT/IFFLU N° 26

## **PLANO DE ENSINO**

Curso: Bacharelado em Engenharia de Controle e Automação

1.º Semestre / 7.º Período

Eixo Tecnológico Controle e Automação

Ano 2023/1

1) IDENTIFICAÇÃO DO COMPONENTE CURRICULAR		
Componente Curricular	ROBÓTICA	
Abreviatura	ROB	
Carga horária total	80 h	
Carga horária/Aula Semanal	4 h	
Professor	Luiz Alberto Oliveira Lima Roque	
Matrícula Siape	1654938	

# 2) EMENTA

Tipos de robôs; Estrutura mecânica: transmissões, atuadores, elementos terminais; Sensores para robótica; Sistemas de visão; Seleção de robôs industriais; Ferramentas matemáticas para localização espacial; Cinemática e dinâmica de robôs; Controle cinemático e dinâmico; Programação e simulação de robôs.

## 3) OBJETIVOS DO COMPONENTE CURRICULAR

# 1.1. Geral:

Apresentar os fundamentos da robótica industrial de manipulação; Introduzir os elementos componentes da estrutura de robôs; Desenvolver programas de comando para robôs manipuladores; Introduzir os fundamentos físicos e matemáticos dos principais tipos de robôs; Desenvolver modelos em software de simulação matemática. Aplicar as técnicas de controle aos modelos propostos; Apresentar e desenvolver o projeto e a construção de um protótipo de robótica.

## 1.2. Específicos:

Estabelecer bases teóricas da robótica. Desenvolver habilidades de programação para conjuntos educacionais robóticos, nas linguagens nxt-g e nxc, respectivamente baseadas nos paradigmas de blocos e literais. Aprender a realizar o controle de robôs em plataformas de simulação como Open Roberta Lab e Gears Bot.

# 4) CONTEÚDO

#### 3. CONTEÚDOS:

- Introdução à história da robótica. Fundamentos de robótica; Tipos de robôs;
   Características construtivas e funcionais; Estrutura mecânica: transmissões, atuadores, elementos terminais:
- 2. Desenvolvimento de Protótipos Industriais em conjuntos educacionais robóticos.
- 3. Aprendizado e prática em ambientes de desenvolvimento integrado para robótica educacional em linguagem orientadas à programação textual (RAPID, NXT-G, NXC e Open Roberta Lab).
- Estudo de sensores utilizados em conjuntos educacionais para robótica.
  - 1. Detector ultrassônico.
  - 2. Sensor de fim de curso.
  - 3. Realização de comandos por sensores de voz.
  - 4. Sensor de Luminosidade.
  - 5. Sensor de cor para movimentação em trajetos.
  - 6. Sensor de rotação.
  - 7. Comunicação sem fio de robôs.
- Desenvolvimento de habilidades para montagem e programação dos seguintes protótipos.
  - 1. Seguidor de Linha.
  - 2. Explorer.
  - 3. Sumô.
  - 4. Shooter Bot.
  - 5. Claw Strike.
  - 6. Alligator.

#### 5) PROCEDIMENTOS METODOLÓGICOS

 Aula expositiva dialogada - É a exposição do conteúdo, com a participação ativa dos alunos, cujo conhecimento deve ser considerado e pode ser tomado coo ponto de partida. O professor leva os estudantes a questionarem, interpretarem e discutirem o objeto de estudo, a partir do reconhecimento e do confronto com a realidade. Deve favorecer a análise crítica, resultando na produção de novos conhecimentos. Propõe a superação da passividade e imobilidade intelectual dos estudantes.

Serão utilizados como instrumentos avaliativos: 3 provas individuais.

Todas as atividades são avaliadas segundo o desenvolvimento das resoluções, sendo instrumentalizado a partir da quantidade de acertos. Para aprovação, o estudante deverá obter um percentual mínimo de 60% (sessenta por cento) do total de acertos do semestre letivo, que será convertido em nota de 0,0 (zero) a 10,0 (dez).

## 6) RECURSOS FÍSICOS, MATERIAIS DIDÁTICOS E LABORATÓRIOS

Conjuntos robóticos educacionais do professor da disciplina, armazenados no laboratório de robótica

# 7) AULAS PRÁTICAS PREVISTAS

Local/Empresa	Data Prevista	Materiais/Equipamentos/Ônibus
Laboratório de Automação e Robótica	22/11/2022 a 11/04/2023	Conjuntos robóticos educacionais
Instituto Federal Fluminense - Campus Macaé		Simuladores robóticos

## 8) CRONOGRAMA DE DESENVOLVIMENTO

Data	Conteúdo / Atividade docente e/ou discente
9/05/2023 1.a aula (4h/a)	INTRODUÇÃO A ROBÓTICA
	APRESENTAÇÃO DOS AMBIENTES DE DESENVOLVIMENTO INTEGRADO PARA PROGRAMAÇÃO DE CONJUNTOS EDUCACIONAIS ROBÓTICOS: LEGO MINDSTORMS NXT-G E NXC.
23/05/2023 3.a aula (4h/a)	ESTUDOS DE DIVERSAS SITUAÇÕES PARA PROGRAMAÇÃO DO ROBÔ SEGUIDOR DE LINHA

8) CRONOGRAMA DE DESENVOLVIMENTO			
6/06/2023 4.ª aula (4h/a)	ESTUDOS DE DIVERSAS SITUAÇÕES PARA PROGRAMAÇÃO DO ROBÔ EXPLORER		
13/06/2022 5.ª aula (4h/a)	ESTUDOS DE DIVERSAS SITUAÇÕES PARA PROGRAMAÇÃO DO ROBÔ SUMÔ		
20/06/2022 6.a aula (4h/a)	ESTUDOS DE DIVERSAS SITUAÇÕES PARA PROGRAMAÇÃO DO ROBÔ CLAW STRIKE		
27/06/2022 7.ª aula (4h/a)	ESTUDOS DE DIVERSAS SITUAÇÕES PARA PROGRAMAÇÃO DO ROBÔ SHOOTER BOT		
4/07/2023 8.ª aula (4h/a)	ESTUDOS DE DIVERSAS SITUAÇÕES PARA PROGRAMAÇÃO DO ROBÔ ALLIGATOR		
08/08/2023 1.ª a 8.ª aula (32h/a)	Avaliação 1 (A1)		
15/08/2023 9.ª aula (4h/a)	ESTUDOS DE DIVERSAS SITUAÇÕES PARA PROGRAMAÇÃO DO ROBÔ COLOR SORTER		
22/08/2023 10.ª aula (4h/a)	ESTUDOS DE DIVERSAS SITUAÇÕES PARA PROGRAMAÇÃO DOS ROBÔS PUPPY E SEGWAY		
29/08/2023 11.ª aula (4h/a)	ESTUDOS DE DIVERSAS SITUAÇÕES PARA PROGRAMAÇÃO DOS ROBÔ BRAÇO AUTOMÁTICO E FORK LIFT		
5/09/2023 12. <sup>a</sup> aula (4h/a)	ESTUDOS DE DIVERSAS SITUAÇÕES PARA PROGRAMAÇÃO DOS ROBÔS ESTEIRA E SPIDER		
12/09/2023 9.ª a 12.ª aula (16h/a)	Avaliação 2 (A2)		
19/09/2023 13.ª aula (4h/a)	SIMULADORES ROBÓTICOS ONLINE OPEN ROBERTA LAB E GEARS BOT		
26/09/2023 13.ª aula (4h/a)	Avaliação 3 (A3)		
As vistas de prova ocorrerão ao final da aula seguinte à avaliação.	Vistas de prova		
9) BIBLIOGRAFIA			
9.1) Bibliografia básica	9.2) Bibliografia complementar		
GONÇALVES, Vitor En	Dliveira Lima Roque; ROQUE, Luiz Alberto Oliveira Lima Roque; GONÇALVES, nanoel. <b>Programando</b> Vitor Emanoel. <b>Introdução ao kit robótico Lego EV3 – Programe seus robôs com linguagem de blocos.</b> Editora Belém – PA.		

## Luiz Alberto Oliveira Lima Roque

Luiz Alberto Oliveira Lima Roque Professor Robótica Industrial Coordenador Curso Superior de Bacharelado em Engenharia de Controle e Automação

Coordenacao De Curso Superior Regular Presencial De Engenharia De Controle E Automação

Documento assinado eletronicamente por:

■ Luiz Alberto Oliveira Lima Roque, COORDENADOR(A) - FUC0001 - CECACM, COORDENACAO DE CURSO SUPERIOR REGULAR PRESENCIAL DE ENGENHARIA DE CONTROLE E AUTOMAÇÃO, em 23/05/2023 12:37:05.

Este documento foi emitido pelo SUAP em 23/05/2023. Para comprovar sua autenticidade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse https://suap.iff.edu.br/autenticar-documento/ e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 453426

Código de Autenticação: 445381ca0a





RODOVIA AMARAL PEIXOTO, KM 164, None, IMBOASSICA, MACAE / RJ, CEP 27925-290 Fone: (22) 2796-5016

PLANO DE ENSINO CECACM/DECM/DGCM/REIT/IFFLU N° 44

#### **PLANO DE ENSINO**

Curso: Bacharelado em Engenharia de Controle e Automação

1.º Semestre / 7.º Período

Ano 2023/1

1) IDENTIFICAÇÃO DO COMPONENTE CURRICULAR		
Componente Curricular	Controle Moderno	
Abreviatura	CES.348	
Carga horária total	80h/a	
Carga horária/Aula Semanal	4h/a	
Professor	Yago Pessanha Corrêa	
Matrícula Siape	1410672	

## 2) EMENTA

Introdução ao controlador PID; Regras de sintonia de Ziegler-Nichols e Cohen-Coon; Variantes do controlador PID e controle com dois graus de liberdade; Introdução ao espaço de estados; Representação de funções de transferência no espaço de estados; Resposta dinâmica e matriz de transição de estado; Linearização; Estabilidade e formas canônicas; Controlabilidade e estabilizabilidade; Observabilidade e detectabilidade; Projeto baseado no método de alocação de polos; Projeto de servossistemas; Observadores de estado; Reguladores e sistemas de controle com observadores; Reguladores quadráticos linear (LQR) e gaussiano (LQG).

#### 3) OBJETIVOS DO COMPONENTE CURRICULAR

# 1.1. Geral:

Identificar, compreender e projetar sistemas de controle PID, com suas variantes; além de identificar, compreender e projetar sistemas de controle no espaço de estados, analisando estabilidade, controlabilidade e observabilidade dos mesmos.

# 1.2. Específicos:

- Apresentar aos alunos técnicas modernas para projetos de sistemas de controle, revisitando os tópicos de Modelagem de Sistemas Dinâmicos e Controle Clássico, inclusive com a comparação dos métodos deste último.
- Utilizar o software MATLAB para analisar as características do controle no espaço de estados e as suas simulações.

# 4) CONTEÚDO

- 1. Introdução ao controlador PID
- 2. Regras de sintonia de Ziegler-Nichols e Cohen-Coon
- 3. Variantes do controlador PID e controle com dois graus de liberdade
- 4. Introdução ao espaço de estados
- 5. Representação de funções de transferência no espaço de estados
- 6. Resposta dinâmica e matriz de transição de estado
- 7. Linearização
- 8. Estabilidade e formas canônicas
- 9. Controlabilidade e estabilizabilidade
- 10. Observabilidade e detectabilidade
- 11. Projeto baseado no método de alocação de polos
- 12. Projeto de servossistemas
- 13. Observadores de estado
- **14.** Reguladores e sistemas de controle com observadores
- 15. Reguladores quadráticos linear (LQR) e gaussiano (LQG)

## 5) PROCEDIMENTOS METODOLÓGICOS

- Aula expositiva dialogada É a exposição do conteúdo, com a participação ativa dos alunos, cujo conhecimento deve ser considerado e pode ser tomado coo ponto de partida. O professor leva os estudantes a questionarem, interpretarem e discutirem o objeto de estudo, a partir do reconhecimento e do confronto com a realidade. Deve favorecer a análise crítica, resultando na produção de novos conhecimentos. Propõe a superação da passividade e imobilidade intelectual dos estudantes.
- Estudo dirigido É o ato de estudar sob a orientação e diretividade do professor, visando sanar dificuldades específicas. Prevê atividades individuais, grupais, podendo ser socializadas: (i.) a resolução de questões e situações-problema, a partir do material de estudado; (ii.) no caso de grupos de entendimento, debate sobre o tema estudado, permitindo à socialização dos conhecimentos, a discussão de soluções, a reflexão e o posicionamento crítico dos estudantes ante à realidade da vida.
- Atividades em grupo ou individuais espaço que propicie a construção das ideias, portanto, espaço onde um grupo discuta ou debata temas ou problemas que são colocados em discussão.
- Avaliação formativa Avaliação processual e contínua, de forma a examinar a aprendizagem ao longo das atividades realizadas (produções, comentários, apresentações, criação, trabalhos em grupo, entre outros).

Serão utilizados como instrumentos avaliativos: provas escritas individuais, listas de exercícios com entrega individual, mas que podem ser realizadas em grupos, seminário para apresentação de um projeto prático, em grupo.

As provas escritas são avaliadas segundo o desenvolvimento das resoluções, sendo instrumentalizado a partir da quantidade de acertos. Para aprovação, o estudante deverá obter um percentual mínimo de 60% (sessenta por cento) do total de acertos do semestre letivo, que será convertido em nota de 0,0 (zero) a 10,0 (dez).

# 6) RECURSOS FÍSICOS, MATERIAIS DIDÁTICOS E LABORATÓRIOS

Aulas expositivas com o uso do quadro branco e projetor.

Disponibilização de material didático no Sistema Q-Acadêmico WEB.

7) VISITAS TÉCNICAS E AULAS PRÁTICAS PREVISTAS		
Local/Empresa	Data Prevista	Materiais/Equipamentos/Ônibus
8) CRONOGRAMA DE DESENVOLVIMENTO		
Data	Conteúdo / Atividade docente e/ou discente	
08 de maio de 2023 1.ª aula (4h/a)	1. Introdução ao controlador PID	
15 de maio de 2023 2.ª aula (4h/a)	2. Regras de sintonia de Ziegler-Nichols e Cohen-Coon	
2.ª aula (4h/a)		

8) CRONOGRAMA DE DESENV	/OLVIMENTO	
22 de maio de 2023 3.ª aula (4h/a)	3. Variantes do controlador PID e controle com dois graus de liberdade	
29 de maio de 2023 4.ª aula (4h/a)	Prova 01 e entrega da Lista 01	
05 de junho de 2023 5.ª aula (4h/a)	4. Introdução ao espaço de estados	
12 de junho de 2023 6.ª aula (4h/a)	5. Representação de funções de transferência no espaço de estados	
19 de junho de 2023 7.ª aula (4h/a)	6. Resposta dinâmica e matriz de transição de estado	
26 de junho de 2023 8.ª aula (4h/a)	7. Linearização	
03 de julho de 2023 9.ª aula (4h/a)	8. Estabilidade e formas canônicas	
10 de julho de 2023 10.ª aula (4h/a)	9. Controlabilidade e estabilizabilidade	
31 de julho de 2023 11.ª aula (4h/a)	10. Observabilidade e detectabilidade	
07 de agosto de 2023 12.ª aula (4h/a)	Prova 02 e entrega da Lista 02	
14 de agosto de 2023 13.ª aula (4h/a)	11. Projeto baseado no método de alocação de polos	
21 de agosto de 2023 14.ª aula (4h/a)	12. Projeto de servossistemas	
28 de agosto de 2023 15.ª aula (4h/a)	13. Observadores de estado	
04 de setembro de 2023 16.ª aula (4h/a)	14. Reguladores e sistemas de controle com observadores	
11 de setembro de 2023 17.ª aula (4h/a)	15. Reguladores quadráticos linear (LQR) e gaussiano (LQG)	
18 de setembro de 2023 18.ª aula (4h/a)	Prova 03 e entrega da Lista 03	
25 de setembro de 2023 19.ª aula (4h/a)	Projeto	

8) CRONOGRAMA DE DESENVOLVIMENTO		
02 de outubro de 2023 20.ª aula (4h/a)	Prova 04	
9) BIBLIOGRAFIA		
9.1) Bibliografia básica		9.2) Bibliografia complementar
DORF, Richard C.; BISHOP, Robert H. Sistemas de Controle Modernos, 13 ed. LTC, 2018.  NISE, Norman S. Engenharia de Sistemas de Controle, 7 ed. LTC, 2017.  OGATA, Katsuhiko. Engenharia de Controle Moderno, 5 ed. Pearson, 2010.		CASTRUCCI, Plínio B. L.; BITTAR, Anselmo; SALES, Roberto M. Controle Automático, 2 ed. LTC, 2018.  FRANKLIN, Gene F.; POWELL, J. David; EMANI-NAEINI, Abbas. Sistemas de Controle para Engenharia, 6 ed. Bookman, 2013.

Yago Pessanha Corrêa Professor Componente Curricular Técnicas e Sistemas Digitais Luiz Alberto Oliveira Lima Roque Coordenador Curso Superior de Bacharelado em Engenharia de Controle e Automação

COORDENACAO DE CURSO SUPERIOR REGULAR PRESENCIAL DE ENGENHARIA DE CONTROLE E AUTOMAÇÃO

Documento assinado eletronicamente por:

- Yago Pessanha Correa, PROFESSOR ENS BASICO TECN TECNOLOGICO, COORDENACAO DE CURSO SUPERIOR REGULAR PRESENCIAL DE ENGENHARIA DE CONTROLE E AUTOMAÇÃO, em 12/08/2023 12:39:04.
- Luiz Alberto Oliveira Lima Roque, COORDENADOR FGS CECACM, COORDENACAO DE CURSO SUPERIOR REGULAR PRESENCIAL DE ENGENHARIA DE CONTROLE E AUTOMAÇÃO, em 18/08/2023 21:22:44.

Este documento foi emitido pelo SUAP em 12/08/2023. Para comprovar sua autenticidade, faça a leitura do QRCode ao lado ou acesse https://suap.iff.edu.br/autenticar-documento/ e forneça os dados abaixo:

Código Verificador: 475780

Código de Autenticação: 31ad075734

